

Catégories

- A. Bureaux de direction
- B. Bureau de travail
- C. Tables de conférences

A. Bureaux de direction

A.1. Caractéristiques techniques des bureaux de direction

A.1.1. Toutes les surfaces de bureaux sont entièrement faites de panneau de particules de trois couches d'épaisseur de 38mm (le panneau de modestie est d'épaisseur de 25mm) de qualité E1, revêtu de mélamine sur les deux côtés.

A.1.2. Les bords visibles (surface et côtés) sont revêtus de bandes de chant d'épaisseur de 2mm, tandis que les bords non visibles sont revêtus de bandes de chant d'épaisseur de 0,45mm.

A.1.3. Il y a la possibilité de passage de câblage en plaçant un obturateur sur le plan du travail et une goulotte à l'intérieur du voile de fond ou en dessous du plan de travail (en option).

A.1.4. Chaque côté est dotée sur le fond de deux patins en aluminium en forme de "Π" inversé.

A.1.5. Le voile de fond peut être réalisé soit de panneau de particules en mélamine d'épaisseur de 25mm soit de panneau de particules en mélamine d'épaisseur de 25mm avec une surface en verre collée sur elle, de verre extra clair d'épaisseur de 4mm, laquée ou de tôle d'acier peinte époxy d'épaisseur de 1,5mm, en forme approprié, revêtue de peinture à poudre.

A.1.6. La surface auxiliaire peut avoir une surface en verre collée, de verre extra clair d'épaisseur de 4mm, laquée ou transparente, au moyen des entretoises appropriées en polyamide renforcé.

Emballage d'une seule pièce de bureau LYSIS PLUS, 1700 x 2000mm,

Poids : 121,0kg

Volume : 0,28m³

Colis : 6

Emballage d'une seule pièce de bureau LYSIS PLUS, 1700 x 900mm,

Poids : 72,0kg

Volume : 0,15m³



Colis : 4

B. Bureaux de travail

B.1. Caractéristiques techniques des bureaux de travail

B.1.1. Toutes les surfaces de bureaux sont entièrement faites de panneau de particules de trois couches d'épaisseur de 38mm (le voile de fond est d'épaisseur de 25mm) de qualité E1, revêtu de mélamine sur les deux côtés.

B.1.2. Toutes les tables de bureau sont composées de deux parties latérales qui sont reliées entre elles à travers le voile de fond – poutre (support transversal), formant ainsi une base en forme de «H». Le plan de travail est placé sur la base.

B.1.3. Les bords visibles (surface et côtés) sont revêtus de bandes de chant d'épaisseur de 2mm tandis que les bords non visibles sont revêtus de bandes de chant d'épaisseur de 0,45mm.

B.1.4. Il y a la possibilité de sortie de câblage en plaçant un obturateur sur le plan de travail et une goulotte passe – câbles à l'intérieur du voile de fond ou en dessous du plan de travail (en option).

B.1.5. Chaque côté est dotée de deux patins en polyamide renforcé sur le fond, afin d'assurer la mise à niveau appropriée et sûre du bureau.

B.1.6. Le pied de retour du plan de travail est réalisé en tube d'acier de diamètre de 50mm et d'épaisseur de 2mm. Il est doté d'une surface de support de la surface auxiliaire du retour en acier, d'une épaisseur de 5 mm, avec finition en peinture époxy et d'une vis de réglage de mise à niveau.

Emballage d'une seule pièce de bureau LYSIS PLUS, 1800 x 900mm,

Poids : 75,0kg

Volume : 0,18m³

Colis : 4

C. Tables de conférences

C.1. Caractéristiques techniques des tables de conférences

C.1.1. Toutes les surfaces de bureaux sont faites de panneau de particules de trois couches d'épaisseur de 38mm de qualité E1, revêtu de mélamine sur les deux côtés.

C.1.2. Chaque pied se compose de deux surfaces de mélamine d'épaisseur de 30 mm à 90°

C.1.3. Les bords visibles (surface et côtés) sont revêtus de bandes de chant d'épaisseur de 2mm tandis que les bords non visibles sont revêtus de bandes de chant d'épaisseur de 0,45mm.

C.1.4 Chaque pied est doté de deux patins en polyamide renforcé sur le fond, afin d'assurer la mise à niveau appropriée et sûre du bureau avec la possibilité d'une vis de réglage de mise à niveau.



Dimensions, formes et couleurs des surfaces selon le catalogue de DROMEAS.

Emballage d'une seule pièce de table de conférences LYSIS PLUS, 2100 x 1000mm,

Poids : 85,0kg

Volume : 0,18m³

Colis : 3

CERTIFICAT DU PRODUIT :

- EN 527-1:2011
- EN 527-2:2002
- EN 527-3:2003
- EN 14073-2:04
- EN 14073-3:04
- EN 14074:04

